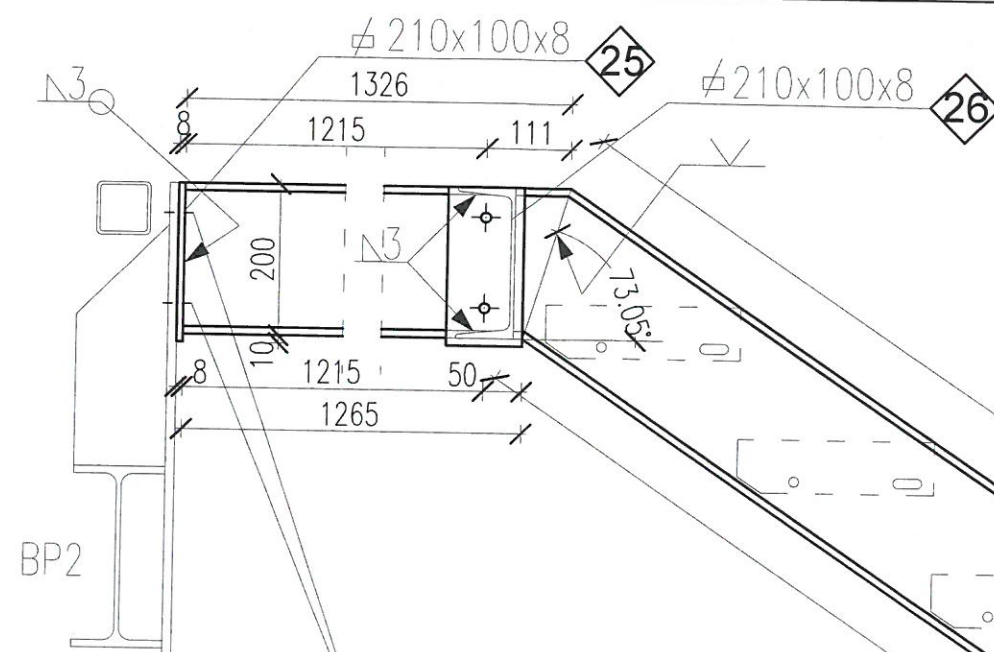


P1 CE200



Pozycje BP2
połączyć śrubą M16
KL 5.8 L=50mm

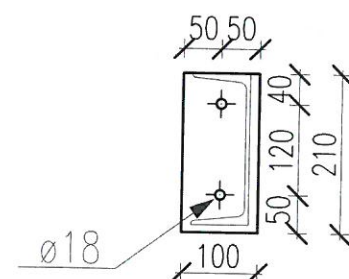
Pozycja nr 24

CE200 l=4550
sztuk: 1



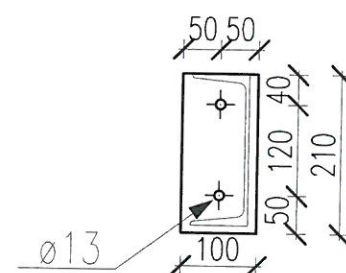
Pozycja nr 25

210x100x8
sztuk: 1



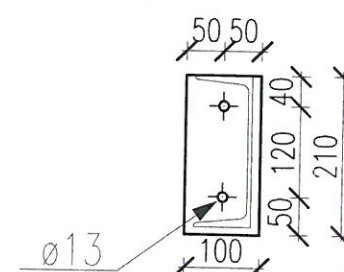
Pozycja nr 26

200x100x8
sztuk: 1



Pozycja nr 27

200x100x8
sztuk: 1



STAL: S275

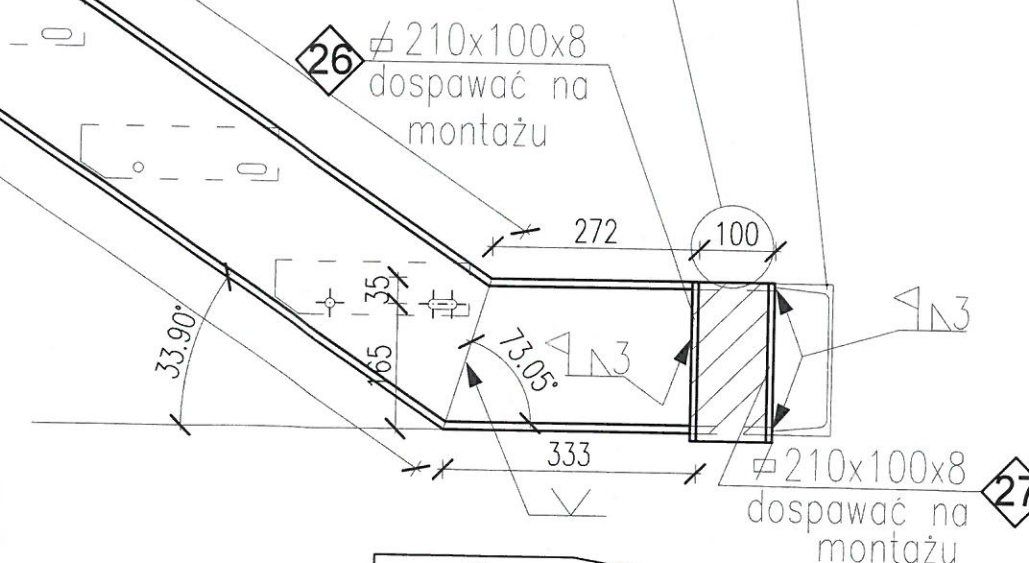
POZ.	ILOŚĆ (szt)	PROFIL	DŁUG. (mm)	CIĘŻAR		
				kg/mb	szt.	razem
24	1	CE200	4600	18,40	83,72	83,72
25	1	Blacha 100x8	210	6,50	1,40	1,40
26	2	Blacha 100x8	210	6,50	1,30	2,60
27	1	Blacha 100x8	210	6,50	1,30	1,30
RAZEM					89,05	

1. Wszystkie spoiny obwodowe gr. 3mm
2. Przed wykonaniem elementów wymiary sprawdzić w miejscu montażu
3. Norma - PN-EN1090-2
4. Poziom jakości - C
5. Badanie spoin - wzrokowe
6. Tolerancja wykonania otworów - +/- 0,5 mm
7. Tolerancja wykonania elementów - +/- 2 mm
8. Elektrody ER146
9. Stal S275
10. Śruby M6, M12 klasy 5.6, M16 i M20 klasy 5.8 zgodnie z PN-85/M-82101
11. Dolny fragment policzka P2 dopasować przy montażu do istn. elementów
12. Stopnie rozmieścić po spasowaniu jak w pkt.11, wys. stopnia max 175mm

Poz. nr 27 - dodatkowa przyspawana do ceownika na istniejącym podejściu technicznym.

Istniejąca belka pomostu
dospawać podczas montażu poz 23

Zwiększona długość elementu
do docięcia podczas montażu



		www.zuma.com.pl 25-356 KIELCE, UL. CHOPINA 11/87, TEL. 695 570 405	
OBIĘKT: PRZEBUDOWA POMIESZCZENIA POD ZB. POPIÓŁU ZIELONEGO BLOKU ENEA POŁANIEC S.A. ZAWADA 26, 28-230 POŁANIEC			
BRANŻA: KONSTRUKCJA P.B.			
TYTUŁ RYS.: Element P1 CE200			
PROJ:	mgr. inż. Krzysztof Boberek upr. nr SWK/0112/PWOK/11	DATA:	2017-11-10
OPRACOWAŁ:		PODPIS:	
SPR:	mgr. inż. Artur Kozak upr. nr SWK/0121/PWOK/11	DATA:	2017-11-10
		PODPIS:	
		SKALA:	1:10
		NR RYS.:	10/K